



ООО «КУЗБАССДОРОСТРОЙ»





Производство асфальтобетона.

СПЕСО.

Краткая техническая характеристика установки:

Дата выпуска – 2005г.

Дата ввода в эксплуатацию – 2006г.

Паспортная производительность – 240т/час.

Вид управления: автоматизированная система управления технологическим производством.

Технологическая линия – одна.

Метод производства – циклический, периодического действия.

Количество производственного персонала в смену:

- | | |
|---|----------|
| - машинист смесительной установки | - 1 чел. |
| - помощник машиниста смесительной установки | - 1 чел. |
| - фронтальный погрузчик | - 1 шт. |
| - автосамосвал | - 1 шт. |





Производство асфальтобетона.

ДС-168.

Краткая техническая характеристика установки:

Дата выпуска – 2011г.

Дата ввода в эксплуатацию – 2011г.

Производительность при влажности исходного материала 5% - 130т/час;
3% - 160т/час;

Вид управления: автоматизированная система управления технологическим производством.

Технологическая линия – одна.

Метод производства – циклический, периодического действия.

Количество производственного персонала в смену:

- машинист смесительной установки - 1 чел.
- помощник машиниста смесительной установки - 1 чел.

Количество производственной техники в смену:

- фронтальный погрузчик - 1 шт.

Максимальная масса замеса - 2000 кг





Производство асфальтобетона.

ДС-158.

Краткая техническая характеристика установки:

Дата выпуска – 1981г.;

Дата ввода в эксплуатацию – июль 2002г.;

Производительность – 40т/час;

Вид управления: автоматизированная система управления технологическим производством;

Технологическая линия – одна;

Метод производства – циклический;

Количество обслуживающего персонала в смену:

- машинист смесительной установки 1 чел.;

- помощник машиниста смесительной установки 1 чел.;

Количество обслуживающей техники в смену:

- фронтальный погрузчик 1 шт.;





Производство асфальтобетона.

ALmix ALB 2500.

Дата выпуска – 2020 г.

Дата ввода в эксплуатацию – 2020 г.

Паспортная производительность – 200 т/час.

Вид управления: автоматизированная система управления технологическим производством.

Технологическая линия – одна.

Метод производства – циклический, периодического действия.

Количество производственного персонала в смену:

- машинист смесительной установки - 1 чел.
- помощник машиниста смесительной установки - 1 чел.

Количество производственной техники в смену:

- фронтальный погрузчик - 1 шт.





Укладка асфальтобетона.





Укладка асфальтобетона.





Проверка качества уплотнения А.Б.С





Проверка качества уплотнения А.Б.С





Производство цементобетонных и растворных смесей.

МЕКА.

Краткая техническая характеристика установки:

Дата ввода в эксплуатацию – август 2018г.;

Производительность – 140м³/час;

Технологическая линия – одна;

Метод производства – циклический.





Производство цементобетонных и растворных смесей.

ELBA.

Краткая техническая характеристика установки:

Дата ввода в эксплуатацию – июнь 2008г.;

Производительность – 60м³/час;

Технологическая линия – одна;

Метод производства – циклический





Укладка Ц.Б.С.





Производство Ф.Б.С.





Производство минеральных порошков.

МАП-3.

Краткая техническая характеристика комплекса:

Производительность – до 3 т/час;

Крупность исходного сырья – от 5 до 20 мм;

Модуль предназначен для производства тонкомолотых минеральных порошков неактивированных, используемых в качестве упрочняющей добавки в асфальтобетонные смеси для дорожного и аэродромного строительства.





Производство минеральных порошков.

Шаровая мельница.

Краткая техническая характеристика комплекса:

Производительность* – 2-8 т/час;

Крупность исходного сырья – до 20 мм;

Влажность исходного сырья – до 5,0 %;

Максимальная общая масса мелющих тел – 11,3тн.

Оптимальная общая масса мелющих тел – 10,56тн.

*Производительность мельницы зависит от физико-механических свойств и максимального размера зерен измельчаемого материала, тонкости помола, равномерности питания, заполнения мелющими телами и материалами.





Производство полимерно-битумного вяжущего.

ALmix PMB.

Краткая техническая характеристика установки:

Дата выпуска – 2018г.

Дата ввода в эксплуатацию – 2018г.

Паспортная производительность – 10-15т/час.

Вид управления: автоматизированная система управления технологическим производством.

Технологическая линия – одна.

Метод производства – циклическое дозирование.

Количество производственного персонала в смену:

- оператор смесительной установки - 1 чел.
- помощник оператора смесительной установки - 1 чел.





Приготовление эмульсий битумных дорожных катионных.

ЭМУЛЬБИТУМ.

Краткая характеристика технологического оборудования.
Завод по приготовлению битумных эмульсий представляет собой моноблок, состоящий из жестко технологически связанных между собой подающих (дозировующих) насосов, основным из которых является коллоидная мельница.

Вспомогательное оборудование: расходная емкость битума, имеющая оборудование для поддержания требуемой температуры битума, разогревочный шкаф для нагрева эмульгаторов, обогреваемый насос, битумопроводы, краны, расходные емкости горячей и холодной воды, емкости химических реагентов, системы клапанов и задвижек; системы охлаждения и перемешивания готовой эмульсии, системы датчиков контроля потоков, выведенных на контроллер.

Дополнительное оборудование: емкости для хранения готовой продукции, специально оборудованный теплый склад, для хранения эмульгаторов и жидких полимеров, Завод битумных эмульсий обеспечен электроэнергией: 380В 50Гц, 220В 50Гц – освещение и обогрев, 24В – щит управления; устройством для сбора загрязненных жидкостей, средствами пожаротушения и освещения.





Поверхностная обработка по методу Чип-сил.





Поверхностная обработка по методу Кейп-Сил.





Спасибо за внимание!